

公司月度安全生产专题会议如期召开

2025 年 4 月 3 日公司四楼会议室由安全副总经理苏利平主持, 安全监管部组织召开了三月份安全生产专题会议。会议对三月份安全管理工作进行了研判, 对四月份安全风险进行辨识, 对四月份安全工作进行安排部署。煤矿安全矿长、安监站长、安标办主任、培训主任, 选煤厂安全副厂长, 南沟机修厂负责人等 20 余人参加会议并对各自近期安全管理工作进行总结发言。

会议要求: 各单位、各部门要认真落实 41 号调度令《关于下发《安全生产审计资料责任分工》的通知》, 对照 22 项内容清单, 全面整理完善相关资料; 要做好清明节放假前的安全检查, 在节后第一个生产班必须由各层级第一责任人负责进行现场跟班盯守; 要做好地质灾害、火灾隐患的排查治理, 对发现的问题及时采取措施进行处理。

会议强调: 各单位、各部门要严格落实各级安全管理责任, 深刻汲取瓦斯超限事故教训, 将安全压力层层传递下去, 坚决杜绝同类事故再次发生; 对于特殊作业、非常规作业、零星作业, 各单位要严格按公司十禁令规定做到无视频不作业, 凡发现违反规定的一律严肃追责处理; 公司月度安全专题会议上各单位月度课题调研要有课题调研的背景与目的、现状、风险危害程度、风险值、

调研分析(管理上、系统上、设施设备、操作等)和改造方案与结果并形成报告; 各煤矿在回收作业时要取消使用小绞车, 回收与封闭工作必须在 45 天内完成; 凡发生工伤事故, 各单位必须第一时间报回安监部, 否则严格按公司文件规定进行考核。

安全副总经理苏利平就此次会议涉及的重点工作进行强调, 对下一阶段工作进行安排:

第一, 针对七氟丙烷灭火器的使用, 各单位要及时开展风险辨识, 制定专项管理办法, 强化日常安全管控。

第二, 对于首钢总部安全审计的 22 项内容, 各单位各部门要高度重视, 坚决杜绝出现原则性问题。

第三, 三厂要视同煤矿, 持续强化瓦斯日常安全管理, 防止出现瓦斯超限。

第四, 关于春检工作, 机电部门要列入月度管控内容开展专业安全监管工作。

第五, 金家庄煤矿 9302 回收切眼要加强锚索支护管理, 保证支护强度达到规定要求; 寨崖底煤矿加强 3819 工作面切缝孔管理, 密切关注顶板情况; 闭墙前的电子围栏安装要结合相关制度进行规范; 铲车、叉车倒车雷达、影像的安装情况安监部进行重点督查。

安全监管部 / 李建男

精打细算过“紧日子”
确保未来的“好日子”

金矿 / 高乾力

2025 年, 全球经济持续下行, 煤炭市场行情也跟着“跌跌不休”, 这无疑给公司的经营管理带来巨大挑战。这不, 公司近期下发了福山调度令[2025]22 号文《关于开展挖潜增效专项行动的通知》, 矿里及时下发争相传阅, 号召全体干部职工发扬勤俭节约、艰苦奋斗的优良传统, 坚持过“紧日子”, 为煤矿开源节流、降本增效。咱全矿上下一心, 深刻明白当下过“紧日子”, 是为了日后能过上“好日子”, 各部门积极响应, 纷纷制定挖潜增效方案。

虽说日子“紧巴”了但咱苦干的劲头不能松, 实干的成绩得亮眼过“紧日子”可不是嘴上喊喊, 得实实在在落实到行动上。咱金家庄煤矿采取了下面这些实实在在的措施:

领导带头, 全员节约

各部门负责人、班组长得挑起担子, 当“过紧日子”、勤俭持家的领头羊。全矿职工都得树立“节约”意识, 脑子里时刻绷紧“紧日子”这根弦。从节约一滴水、一度电、一颗螺丝钉做起。就拿井下作业来说, 随手关闭不用的矿灯, 避免长明灯; 设备检修时, 一颗小小的螺丝钉, 只要能就用绝不换新的。要是瞧见身边有人浪费, 大家都得赶紧制止。积极参与节支降耗、回收复用的工作, 把节约渗透到煤矿生产的每个环节。多组织降本增效的活动, 让降本节支增效的观念, 像种子一样在大家心里扎根, 为咱金家庄煤矿多赚钱出份力。

精细管理, 降本增效

管理层得把管理工作抓得更紧, 做降本节

支、管理增效的实干家。别小看小事, 厉行节约、反对浪费, 还有“过紧日子”的思想, 都得落实到具体事儿上。从一颗螺丝钉到大型采煤设备, 只要不影响安全生产, 就开展修旧利废活动。就像那些废旧的刮板输送机链条, 经过维修、保养, 说不定就能再次投入使用。把废旧材料分类回收, 能用旧的就用新的, 坏了能修就修。完善物品领用办法, 按限额限量领用, 不重复购置。比如一些常用的劳保用品, 按照实际需求领取, 避免浪费, 推动咱煤矿高质量发展。

人人当家, 节俭兴企

“历览前贤国与家, 成由勤俭破由奢”, 咱金家庄煤矿现在过“紧日子”, 是为了以后大家都能过上“好日子”。通过各种培训, 让全矿职工都有“舍我其谁”的主人翁意识。建立台账管理制度, 每笔开支都记清楚, 无论是井上办公物资, 还是井下生产材料, 入库、出库都核对登记, 坚决杜绝浪费和不合理使用。再搞个奖罚制度, 对于那些节约意识强、为煤矿节省成本的职工, 给予奖励; 对铺张浪费的行为, 绝不姑息。让勤俭节约的风气吹遍整个金家庄煤矿, 为咱煤矿的健康发展添砖加瓦。

前进的路从来都不是平平坦坦的, 总会有点风雨考验。但未来攥在咱自己手里! 咱金家庄煤矿全体职工都积极响应号召, 事事讲节俭, 人人都节约。只要咱们心往一处想、劲往一处使, 咱金家庄煤矿这艘大船, 肯定能在市场的大风大浪里, 劈波斩浪, 驶向更美好的明天!

一引领两融合·做表率当先锋

履带机更换胶带技术革新显能效

兴矿 / 李峰峰



兴无煤矿主斜井井筒净宽 5.2m, 井筒倾角 0~18°, 主斜井一侧装备一部 DTL120/65/630S 型带式输送机提升原煤, 另一侧设有架空乘人装置。因下组煤建设期间煤矸含量大, 利用了金家庄煤矿拆除的旧胶带运输煤矸, 于 2021 年投入使用经过长达五年的运输, 胶带边缘磨损严重, 并且矿用钢丝绳芯输送带无损检测系统报告显示该胶带钢丝绳有断丝现象。为了确保矿井安全生产和提高生产效率, 兴无煤矿采用履带机更换主斜井带式输送机, 在更换胶带技术上又向前迈进了一步。

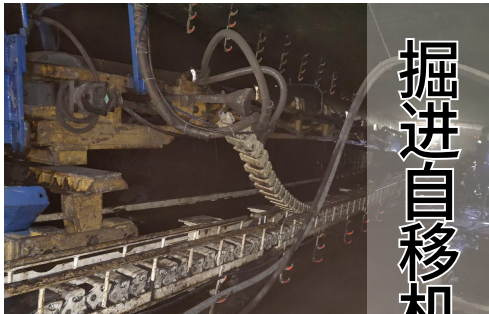
胶带更换作业一直是一项耗时费力的工程, 根据过往经历, 需要提前安排绞车, 大量人工拖拽、搬运胶带, 作业效率低, 需要 4-5 天时间, 且安全隐患多, 人工操作易发生挤伤、坠落等事故, 不但存在风险, 而且耗时多, 影响

生产。为了更安全高效的完成胶带更换, 经多次召集相关人员研讨, 决定根据现场条件安设两台矿用履带式运输机, 一台卷带机完成胶带更换, 利用矿用履带式运输机辅助更换皮带机旧胶带, 同步铺设新胶带, 适用于长距离、大倾角或重型皮带机的胶带更换, 可减少人力投入, 消除绞车直接拖拽的风险, 提高安全可靠性和工作效率。该方案上报公司得到了有关领导的一致同意, 具体实施办法为, 一是施工前在驱动滚筒前方平台处布置一台矿用履带式运输机用于输送新皮带, 在 1# 转载点地面布置一台矿用履带式运输机用于拽拉旧皮带。二是施工开始后, 旧皮带通过卷扬机拖至履带机内夹紧, 新皮带用吊车拉至卸驱动滚筒前方 3 米处硫化临时接头, 待临时接头做好后, 松松下皮带夹板, 放 20 米下皮带后, 松开上皮带拉紧装置, 开启履带机拉带上皮带以此类推直至旧皮带全部撤出, 新皮带全部铺设好。上下皮带打好夹板, 拆除履带机, 进行硫化最后一个接头。

现皮带机胶带已全部更换完工, 利用矿用履带式运输机辅助更换皮带机旧胶带并同步铺设新胶带, 相比传统

人工或纯机械牵引方式具有显著优势, 一是连续作业: 履带机可一次性完成旧带拆除和新带铺设, 无需分段倒运, 缩短了工期。二是同步操作: 旧带回收与新带放卷通过履带机同步进行, 减少停机时间, 尤其适合长距离皮带机更换。三是减少人工风险: 避免工人直接拖拽重型胶带, 降低拉伤、砸伤等事故。四是稳定牵引: 履带机液压系统可控性强, 无突然松脱风险。五是人力成本节约: 仅需 3—5 人配合操作, 减少用工量 60% 以上。六是胶带损耗降低: 机械牵引减少胶带拖地磨损, 尤其保护新带面胶层。七是精准控制: 无极变速调节牵引速度, 避免胶带突然受力损伤。八是负载能力强: 重型履带机牵引力可达 50-100kN, 轻松应对 ST2500 以上高强度胶带。九是适应性广: 适用于主运大巷、上山下山、采区巷道等多种布置形式的皮带机。十是胶带类型兼容: 可处理钢丝绳芯、PVG 整芯等不同结构胶带, 宽度适配 800—1600mm。

由此可见, 新工艺在煤矿运用中举足轻重, 我公司机电部门宛如一支精锐的先锋队, 凭借着卓越的智慧与不懈的探索, 认真贯彻落实首钢集团“一引领两融合”创新发展新举措, 在装备技术、工艺技术、人员技能提升上不断出新招, 就如兴无煤矿履带机更换胶带技术革新就是在公司机电部门的协调指导下顺利实施的一项创新成果的推广利用, 一桩桩行业领先技术的创新, 为行业发展开辟出全新路径, 在煤矿实际安全生产过程中, 尤其在高效率、高安全、复杂工况需求场景下创造了丰碑。



掘进自移机尾电缆拖移装置投入使用有效果

寨矿综掘工作面掘进机在截割作业生产过程中, 综掘机截割前进, 拖动二运皮带机前进, 随身携带的电缆也会跟着被拖拽前进。由于掘进工作面生产条件恶劣, 底板上经常有淤泥和积水, 致使电缆在生产过程中经常泡在淤泥积水中, 有可能致使电缆受损漏电, 存在一定安全隐患; 另外, 不利于现场管理, 工人需投入时间整理电缆, 增加人工投入, 影响截割效率。

为了解决生产过程中发现的问题, 掘四队相关人员结合现场情况研究分析, 提出了如下整改方案: 借鉴综采工作面采煤机电缆的拖拽方式, 根据电缆的敷设长度和所需高度加工槽型架, 样式借鉴综采工作面刮板机槽型架, 利用采煤机电缆装置将综掘机电缆敷设在装置内。

具体操作如下: 一是利用废旧采煤机电缆拖拽装置 30 米左右; 二是准备角钢 40 120 米, 圆钢 φ10 50 米三是根据现场尺寸焊接槽型架。把加工好的槽型架安装在皮带机自移机尾架上, 将电缆敷设在其中。这样既很好地保护了电缆, 提高了安全系数, 又减少人工投入, 现场管理也更加整洁有效, 提高了掘进效率。

寨矿 / 郑仲波