

金矿数字化转型再升级 点检定修管理新革命

金矿 / 刘鹏

2024年12月19日，金矿迎来了一场特别的“数字革命”——煤矿设备OA点检定修系统专题培训。上午9点，金矿及洗煤厂的技术骨干齐聚一堂，参加了由公司与OA系统厂家联合举办的这场培训。

这不仅是一场关于系统的讲解，更是一场设备管理理念的深刻变革。煤矿设备OA点检定修系统的推出，无疑为煤矿设备的管理与维修工作注入了新的活力。系统不仅整合了办公自动化(OA)与设备点检定修管理两大功能，形成了一体化的管理模式，还以数字化手段打破了传统煤矿企业的设备管理瓶颈，为企业的运行带来了更高效、更精确的操作。

信息化与智能化的结合，重新定义“高效”

与传统的人工点检和纸质记录相比，煤矿设备OA点检定修系统无疑是一场巨大的技术革新。培训现场，来自OA系统公司的专家详细解读了该系统的各项功能和操作流程。通过系统，煤矿企业能够将企业内部的采购、生产、销售、库存、财务等业务流程实现数据共享与自动化，提升了工作效率。每一项设备的检查、维修计划的制定、维修资源的分配，都能在系统中清晰记录、精准追踪。

“这不仅是一个设备管理系统，更是一个管理智慧的载体。”培训中，讲解员一语中的，“通过系统，设备的每一项操作、每一次维修、每一个细节都能得到实时监控与分析，做到‘未病先防’，避免了过往依赖经验的盲目维修。”此话一出，参训人员纷纷点头，大家都能感受到这种智能化手段带来的效率提升。

设备点检定修：从“人力依赖”到“数据驱动”

在传统的煤矿设备管理中，设备的点检与维修常常依赖于人工经验，管理模式比较粗放，难免出现遗漏和延误。而通过OA点检定修系统，设备点检工作不仅变得更加科学、规范，同时也极大提高了工作效率。

该系统依托先进的设备点检管理功能，能够根据预先制定的技术标准，定人、定点、定量地对设备进行检查。点检人员只需要按照系统指引操作，设备的运行状态、潜在故障都能及时被记录，确保没有任何一个细节被遗漏。系统内嵌的智能预警机制，可以在设备出现异常时第一时间发出警报，帮助技术人员做出迅速反应，为后续维修提供有力保障。

维修计划智能化，资源分配更加精准

“维修，不再是盲目的冲动式反应，而是基于数据的科学决策。”讲解员进一步强调，煤矿设备OA点检定修系统的另一项重要功能便是定修管理。通过系统，技术人员可以提前设定维修计划，根据设备的性能数据、运行状态以及维修周期，合理安排维修时间、人员、材料和设备。这样，维修工作不仅具备前瞻性，还能确保设备维修的经济性和质量。

这一过程的数字化管理，使得每一次维修计划的执行都有据可依，避免了过去因资源调配不当造成的维修拖延和设备停机时间的延长。系统的智能分析能力可以对设备的维修需求进行提前预测，使得煤矿在高负荷运转的情况下依然能够维持设备的最佳状态。

移动化与云端化：让管理突破时间与空间的限制

随着智能手机和云计算的普及，现代煤矿企业的管理手段也逐步走向移动化与云端化。金家庄煤矿的这次培训，正是深刻体现了这一点。煤矿设备OA点检定修系统不仅支持PC端操作，还支持移动设备的访问，确保现场工作人员随时随地都能获取设备信息，进行数据采集和点检操作。

同时，通过与云平台的结合，系统能够实现远程监控和数据分析。这一功能大大提高了管理层对设备运行状态的实时掌握，便于做出更加科学的决策与调整。无论是在煤矿深处还是在远程办公室，管理人员都能清晰看到设备的状态，做到远程指挥、精准管理。

数据分析与可视化：让管理决策更加精准

煤矿设备OA点检定修系统的另一项亮点功能是其强大的数据分析与可视化能力。系统通过收集和分析设备的运行数据，能够以图表的形式直观展示设备状态、运行趋势及潜在风险。这对于矿井管理者来说，不仅是对当前设备状况的全面了解，更是对未来故障的精准预判。

“数据的价值不仅在于反映过去，更在于预测未来。”讲解员一语道破重点，借助系统，管理者可以轻松识别设备的运行瓶颈，优化维修和管理策略，从而实现对设备的精准管理。

在数字化浪潮的推动下，金矿正以更加智能、精确的管理方式，迈向安全与高效的新篇章。

机械化减人 智能化换人

兴矿 / 邢世杰

随着社会的发展，科技日新月异的进步，智能化换人效果好，煤矿开采工艺技术装备不断更新，公司依靠技术革新，管理创新、应用先进装备，提升效益的步伐不断加快，新技术、新工艺、新设备不但提升了生产效率，而且增加了安全可靠程度，同时极大地减轻了工人劳动强度，就兴矿来说近年来走出了一条靠机械化减人，靠智能化换人的现代化安全高效发展之路。彰显了新质生产力驱动企业转型跨越升级。

兴矿引进智能化回采设备，在5208综采工作面应用，引进智能化综掘机，以及智能化相关设施设备，极大地提高了采掘效率。掘进队使用智能化综掘机，实现了井下遥控、井下远距离集控、地面可视化操作，取缔了由专人观察截割煤壁的行为，有效防范了违章行为，也使作业人员远离了危险的第一现场。

永磁电滚筒皮带机实现了长距离运输，兴矿掘二队在瓦斯治理巷掘进1300多米，仅用一部皮带机完成了顺槽掘进，更有5208综采安装一部全长2236米的1米永磁电滚筒皮带，提高了远程效率。大功率皮带机不仅减少了设备的安装，更减少了开机人员、维护人员，确实达到了减人提效的目标。和减速机皮带相比永磁滚筒皮带机不但功率大，而且启动平稳，运行稳定，降低了对胶带的损坏、节约了成本。

现在的辅助运输种类多，选择性也多，不同的选择为井下各种条件的生产环境创造了便利。装岩机的使用，代替了以前簸箕出煤；单轨吊的使用，解决了短距离运输、狭窄空间运输难的问题，且安装便捷。气动平板车的使用，结合轨道运输，解决了掘进工作面最后300米运输问题，大大降低了人员的劳动强度。

在安全方面，各个关键场所、作业点、工作面全部安装视频监控，实现了手机随时可视化管理，能更好监督作业现场，及时排除隐患。各个转载点、采煤机、掘进机、闭墙等要害场所，全部安装电子围栏监控报警系统，可有效提醒作业人员，尽快离开该区域或停止相关设备的运行，确实有效的保护了现场作业人员的生命安全。

工欲善其事，必先利其器。兴矿推广使用新设备新技术，在设备升级工作中成效显著。兴矿掘二队生产班由以前18人减到了现在的12人，同样的工作量由“三八制”改为现在的“四六制”作业，材料消耗也有大幅度降低。全面推进设备升级、智能化建设，努力减轻员工劳动强度，优化岗位人员，切切实实给工友们带来了满满的幸福感。

当然在设备的使用、维护上，我们会保持“设备用新如新”的态度不变，让它更好服务于安全生产，真正实现矿井机械化、智能化、现代化。使科技兴矿、依法治矿成为矿井可持续发展的有力武器。

寨矿组织职工参加线上应急安全知识培训

寨矿 / 郑仲波

“贴近生活与工作实际，增加了消防知识和技能，安全感满满。”

在队部，一名职工正在线上观看消防培训视频第六节《办公区器材正确操作以及其作用的了解》。

为深入贯彻落实习近平总书记关于安全生产和消防安全重要指示批示精神，全面落实《安全生产治本攻坚三年行动方案(2024—2026年)》，持续推进今冬明春火灾防控工作部署，从而牢固树立安全红线意识，严格落实消防安全主体责任，进一步提升职工安全意识和自防自救能力，切实筑牢安全屏障。近日，寨矿组织全体职工参加线上应急安全知识培训。

此次线上消防安全培训，是由相关部门联合安全健康教育中心山西站专职教员共同开展的公益性线上安全“云课堂”主题活动。

培训以“全民消防，生命至上”为主题，内容共七节：1、习近平总书记关于安全生产的重要论述；2、消防安全三级责任制、岗位责任；3、近期火灾案例分析警示；4、生命通道标识的含义、保持畅通的必要性和法律责任；5、工作区域安全用电、火灾发生的原因及常见隐患；6、办公区器材正确操作以及其作用的了解（喷淋、灭火器、防烟

面具、消防栓、手动报警器等）；7、生活类安全警示。

此次线上消防安全培训，培训教师以深入学习贯彻习近平总书记关于安全生产和消防安全重要批示指示精神、全面贯彻“预防为主、防消结合”的消防工作方针为重点，围绕消防责任制和岗位责任、各类消防设备的性能、消防器材使用方法和基本操作、应急通道的标识意义、火灾的初期扑救、自救逃生等方面，为职工详细讲解消防知识、消防技能、操作示范，并对相关安全法律法规进行解析。对有效预防火灾事故发生、火灾隐患排查、办公室及家居生活用电注意事项进行解说。结合近期典型安全事故教训及年底容易发生的安全事故等进行安全警示教育，使广大职工明教训、知敬畏、受触动，始终把防火意识放到第一位，要在日常生活和工作中提高警惕性，增强消防安全意识与技能储备，牢牢记住“安全第一、预防为主”的思想，做到居安思危，防患于未然，防范于隐患。

寨矿高度重视培训活动，通过培训积极营造人人关注消防安全、人人参与消防安全的浓厚氛围；全体员工消防安全知识、技能，火灾防范意识等进一步提高，为寨矿安全生产形势持续稳定提供了有力保障。

应急救援队伍再添“新动能”

寨矿 / 郑仲波



近日，一辆崭新的消防救援车缓缓驶入寨崖底煤矿，这位新“队友”

员有效快速完成消防救援任务提供了强有力的装备支持。

的加入，将为寨矿消防火灾救援事故提供了更加强有力的装备保障，大大提高了应急处置能力，为圆满完成消防救援任务奠定坚实基础。该消防车的载水量额定流量、水炮扬程都能满足消防实战要求，整车结构紧凑，器材配置灵活，动力性能好，为寨矿应急救援队

车辆到达后，寨矿将组织应急救援队开展学习操作培训。全体应急救援人员认真仔细研读车辆使用说明书，就车辆操作、器材使用进行学习，并对车辆的性能、技术参数进行测试，力求在最短的时间内，了解车辆性能，掌握器材操作方法，确保车辆迅速投入救援战备状态。

新消防车配备，为提升应急救援队伍的消防装备水平及消防救援能力再添新动能，进一步筑牢消防安全体系，为企业生命财产安全保驾护航；对及时处置火灾事故、增强企业抗御安全风险能力、维护企业平稳发展都具有重要意义。目前，全体救援队员正在加紧学习，进一步掌握车辆各项数据、技能操作，确保车辆在实战中发挥最大效能。